

Wykonanie nawierzchni

Przygotowanie podłoża – powierzchnia, na której ma zostać zainstalowana nawierzchnia bezpieczna, powinna być trwała, sucha, nośna i wolna od luźnych i kruchych cząstek oraz substancji pogarszających adhezję, takich jak oleje, smary, farby czy inne zanieczyszczenia. Jeżeli podłoże nie spełnia w/w wymagań należy je poddać: śrutowaniu, frezowaniu lub szlifowaniu. W przypadku podłoża betonowego wilgotność nawierzchni nie powinna być wyższa niż 4% (sprawdzić aparaturą CM). Temperatura podłoża musi mieć co najmniej 3°C powyżej bieżącej temperatury punktu rosy. Należy sprawdzić czy podbudowa posiada odpowiednie spadki i system odprowadzania wody. W przypadku podbudowy mineralnej należy sprawdzić jej równość, nośność oraz przepuszczalność.

Warstwa gruntująca – podłoże należy zagruntować w celu poprawy jego właściwości mechanicznych oraz przyczepności z matą.

Warstwa podkładowa - w specjalnym mieszalniku wymieszać dokładnie granulát gumowy SBR z lepiszczem poliuretanowym tak, aby każda granulka gumowa była otoczona klejem. Tak przygotowaną mieszaninę ułożyć na zagruntowanym podłożu ręcznie uzyskując matę o jednorodnym zagęszczeniu i żądanej grubości. Matę pozostawić do utwardzenia. Proces ten uzależniony jest od temperatury oraz wilgotności powietrza i podłoża.

Warstwa użytkowa - w specjalnym mieszalniku wymieszać dokładnie granulát gumowy EPDM z lepiszczem poliuretanowym tak, aby każda granulka gumowa była otoczona klejem. Tak przygotowaną mieszaninę ułożyć na warstwie podkładowej ręcznie. Matę pozostawić do utwardzenia. Czas trwania procesu uzależniony jest od temperatury i wilgotności powietrza i podłoża. Kolory wrażliwe na działanie promieniowania UV powinny być układane z wykorzystaniem specjalnego kleju.

Jeżeli w wyniku przedłużającej się przerwy technologicznej (spowodowanej np. niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi) dojdzie do zanieczyszczenia utwardzonej warstwy podkładowej, należy ją oczyścić i zaimpregnować.

Informacje aplikacyjne

Podczas procesu instalacji należy przestrzegać wszystkich parametrów zamieszczonych w kartach technicznych poszczególnych spoiw. Bezwzględnie unikać instalowania nawierzchni przy wysokich temperaturach oraz silnym nasłonecznieniu. Należy kontrolować również wilgotność i stopień zapylenia granulatu EPDM oraz SBR. Wilgotny i zapyłony granulát będzie powodował zaburzenia wiązania skutkując pogorszeniem parametrów wytrzymałościowych. Podczas pracy przy wysokich temperaturach lub z zastosowaniem wilgotnego granulatu może dochodzić do powstawania spękań nawierzchni. Należy unikać pracy z mieszkanką (klej + granulát) po upływie czasu życia. Stosować tylko zalecane preparaty do zwilżania pacy, używanie innych środków może doprowadzić do zmiany parametrów technicznych lub powstania przebarwień.